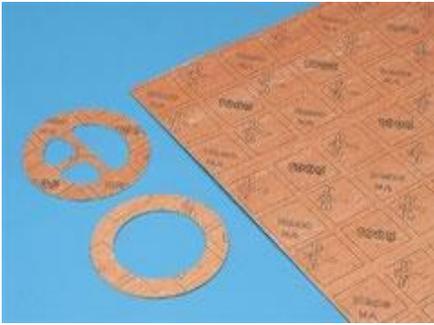


JOINT SHEET

조인트시트는, 섬유재·충진재·고무와 고무 배합약품을 균일하게 배합 한 후, 가열롤로 가압압연하여 만들어진 시트상의 가스켓재료입니다.
필요한 형상, 사이즈로 가공되어 광범위한 작업,기기등에 사용됩니다.

■ 범용 NA JOINT SHEET

CLINSIL-Brown TOMBO No. 1995



무기섬유와 아라미드 섬유(aramid fiber)에 무기충진재를 첨가해, 바인더로는 내유성 합성고무를 배합한 석면을 일체 포함하지 않은 갈색의 비석면 시트입니다.
가용성 할로겐양이 적고 스텐레스강철 후렌지에 적합합니다.
최대 3810×3810mm(9 S)의 시트로부터 대구경의 가스켓을 이음매없이 가공할 수 있습니다.

用 途

각종 배관의 플랜지·밸브·기기등의 가스켓

該当規格

JIS F 0602 HJ - ASTM F104 F712100-B5E12M5 - JIS F 7102 HJ

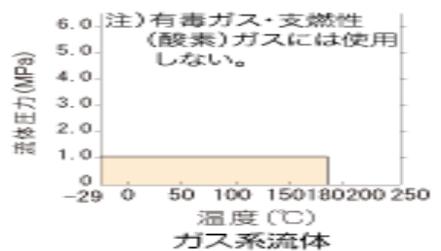
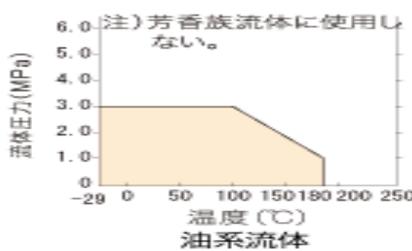
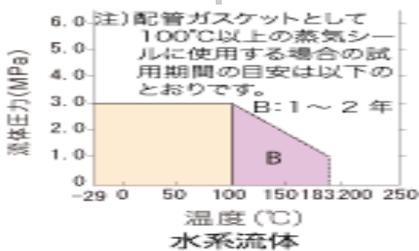
標準寸法

단위 : (mm)

두께	0.8	1	1.5	2	3
폭 X 길이	1270×1270(1S) 1270×3810(3S)		1270×1270(1S) 1270×3810(3S) 2540×3810(6S) 3810×3810(9S)		

使用範圍

- 온도/ - 100~183℃
- 압력/ 포화 증기·열수
물·염류 용액·약산 용액·약알칼리 용액·100℃이하의 기름→Max.3.0MPa
공기·배기가스·불활성 가스→Max.1.0MPa



100℃이상의 증기, 열수 라인에 적용하는 경우의 주의

- 시트 두께는 1.5 mm, 형상은 링형(FR)을 사용해 주세요.
- 고정면압은, 29.4N/mm² 이상으로 해 주세요.
- 0.5 MPa 이상에서는, TOMBO NO.1993을 추천 합니다.
- 멘테넌스가 곤란한 개소에는 Vortex등을 사용해 주세요.
- 온도상승 직후에 되조임(re-torque)을 실행해 주세요.
- 온도상승 후 시간이 경과하고 나서는 되조임(re-torque)을 실행하지 마세요.
- 가스켓에 배관 응력이 걸리지 않게 해 주세요