

비석면 마찰재 Ultra Stop

엘리베이터·각종 산업기계·전자 클러치·전자 레이크등 전용의 비석면 마찰재입니다.

Woven계 마찰재



Ultra Stop Woven계 마찰재는, 종래부터 폭넓게 사용되고 있던 석면(asbestos) 마찰재의 성능을 살려, 각종 비석면섬유의 장점을 독자적인 기술과 제법에 의해 복합화시켜 만든 Woven계 비석면 마찰재입니다. 금속선이 들어간 특수 유리섬유(SC섬유)의 사용에 의해, 석면(asbestos)품이나 지금까지의 비석면품보다, 큰폭으로 강도가 향상되어 있습니다. 그 때문에 설치 나사의 갯수를 줄이는 것이 가능하게 되었습니다. 또 SC섬유는, 유리 섬유 특유의 가려움을 개선한 제품입니다. 그 때문에, 현장에서의 작업 환경을 큰폭으로 개선될 수 있습니다.

TOMBO No. 6100-A-SC1

Ultra Stop Woven-A-SC1

SC섬유로 제직 한 혼면포에, 특수 합성 수지 결합재를 함침시켜, 건조·가열·가압한 **정지 용지용(무어링용等)** 비석면 마찰재입니다.

TOMBO No. 6100-E-SC

Ultra Stop Woven-E-SC

SC섬유로 제직 한 혼면포에, 특수 합성 수지 결합재를 함침시켜, 건조·가열·가압한 **엘리베이터용** 비석면 마찰재입니다.

TOMBO No. 6100-B-GO

Ultra Stop Woven-B-GO

금속선이 들어있는 내열성 유기 섬유로 제직 한 천에, 특수 합성 수지 결합재를 함침시켜, 건조·가열·가압한 **動制動용(윈드라스용等)** 비석면 마찰재입니다.

TOMBO No. 6100-RF-SC

Ultra Stop Woven-RF-S C

SC섬유로 제직 한 혼면포에, 특수 합성 수지 결합재를 함침시켜, 건조·가열·가압한 경질의 특수 가공 Woven계 비석면 마찰재입니다.

■ 特性

項目 種類	摩擦特性						物理特性		
	摩擦係数			摩耗率 $\times 10^{-7} \text{cm}^3/\text{N}\cdot\text{m}$			比重	引張強さ N/cm^2	圧縮強さ N/cm^2
	100	150	200	100	150	200			
T/#6100-A-SC1	0.40	—	—	0.35	—	—	1.2	表1	4500
T/#6100-B-G0	0.52	0.52	0.45	0.40	0.50	0.80	1.2	表1	4500

注)상기치수는 실측치이며 규격치는 아닙니다.

■ 特性치의 시험방법

- 마찰특성 : JIS D 4411 (자동차용 브레이크 라이닝)에 따름
 押付압력 : 1MPa {10kgf/cm²}
 摺 速 : 7m/s
- 비 重 : 무게와 체적의 比
- 인장강도 : JIS R 3455(산업기계용 브레이크라이닝)에따름
- 압축강도 : 20mm x 20mm x 6^tmm를 가압하였을경우의 파괴강도

*TOMBO NO. 6100-E-SC, TOMBO NO. 6100-RF-SC에 대해서는 특수용도이기때문에 별도 상담 부탁드립니다.

④ 유연성에 대해 : 유연성은 소정의 원통에 제품을 감아서 균열이 없는지를 확인합니다.

表1

두께	T/#6100-A-SCI	T/#6100-B-GO
6	3900	1400
8	2800	1300
10	2600	1000
12	2500	1100
16	1700	800

表2

단위 : mm

라이닝 두께	원통의 반지름
6.8	150
10	250
12.5	300
16	350

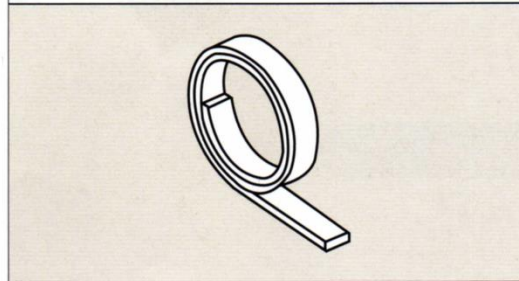


세로방향 引張

■ 제작가능형상과 제작가능치수

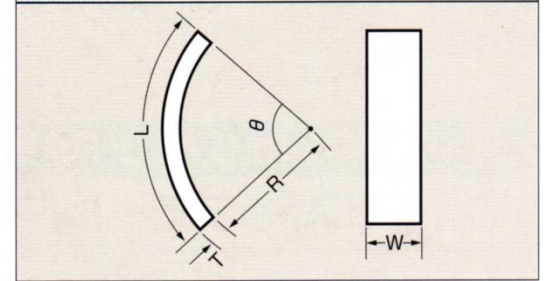
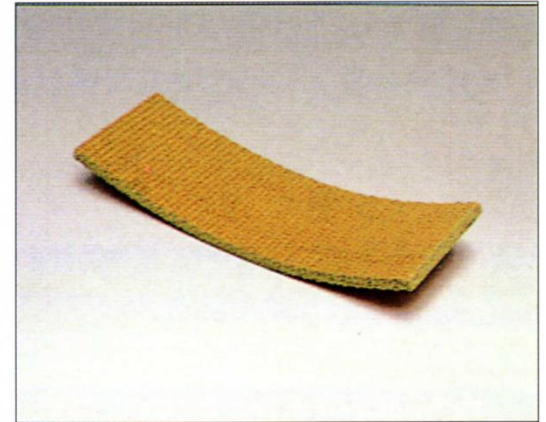
- TOMBO No.6100-A-SC1
- TOMBO No.6100-B-GO

ロール形 (L)



- 最大幅 : 300mm
- 標準厚さ : 6, 8, 10, 12.5, 16mm

バンド形 (R)



- 最大幅 : 300mm
- 標準厚さ : 6, 8, 10, 12.5, 16mm

※기타 SIZE는 별도 지시바람