

## \* 제품상세



### FLAT TYPE METALLIC GASKET

TOMBO No. 1850-P

#### 제품특징

- \* 금속을 평면 가공한 보통형 가스켓입니다.
- \* Sealing 성능을 위하여 높은 체결압이 필요합니다.
- \* Sealing 성능을 위하여 Flange면의 연마가공이 필요합니다..

**구 조** 평판·환봉·단조한 금속등을 타발, 선반가공에 의한 제작된 평형Gasket.

#### 적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 열 매유, 방향족 탄화 수소, 유기용제, 약산, 약알칼리, 염류 용액, 공기, 배기 가스, 가연성 가스, 독성 가스, 수소 가스, 암모니아, 산소, 액화 가스 등 극저온 유체 등

#### TOMBO No. 표시 방법

#### ■ TOMBO No. の表示方法

ご注文の際は、下記の番号をご指定ください。

TOMBO No. <b>1850</b>	<b>P</b>	—	<b>S</b>	—	<b>F</b>
TOMBO No. <b>1890</b>		—	<b>S</b>	—	
		—		—	
製品種別		材質		特殊処理	
↓		↓		↓	
<b>製品種別 表示記号</b>	<b>形状 表示記号</b>	<b>材質<sup>注1</sup> 表示記号</b>	<b>材質 表示記号</b>	<b>特殊処理 表示記号</b>	
のこ歯形以外 <b>1850</b>	プレーン形 <b>P</b>	純鉄 <b>D</b>	321 鋼 <b>J</b>	磨き加工 <b>F</b>	
のこ歯形 <b>1890</b>	デルタ形 <b>D</b>	極軟鋼 <b>S</b>	347 鋼 <b>K</b>	なし <b>表示記号なし</b>	
	レンズ形 <b>L</b>	5Cr-0.5Mo 鋼 <b>F</b>	Alloy 400 <b>M</b>	※なじみ性を向上するために、シール面に同心円の磨き加工を施す処理でTOMBO™1850P-Sにのみ施せます。	
	その他 <b>表示記号なし</b>	13Cr 鋼 <b>R</b>	ニッケル <b>N</b>		
	※TOMBO™1890はその他になります。	304 鋼 <b>E</b>	チタン <b>T</b>		
		304L 鋼 <b>L</b>	アルミニウム <b>A</b>		
		316 鋼 <b>G</b>	銅 <b>C</b>		
		316L 鋼 <b>H</b>	上記以外の材質 <b>Z</b>		

注1：その他の金属材も、ご指定により製作します。ガスケットはフランジの材質より、ブリネル硬さ(HB)で30~40度軟らかい材質をお勧めします。

#### 사용되는 산업분야

석유 콤비나트, 화학 플랜트, 제철 플랜트, 화력 발전, LNG기지·LNG선박 산업용 기기등

## ■ 金属材質と使用可能温度

材 質	材質 記号	最高使用温度 [°C]	硬さ <sup>※1</sup>	
			HB	HV
純鉄 (Soft iron)	D	538	90	—
極軟鋼 (Low-carbon-steel)	S	538	120	140
5Cr-0.5Mo 鋼	F	649	130	—
13Cr 鋼	R	704	170	190
304 鋼	E	816	160	180
304L 鋼	L	816	150	170
316 鋼	G	816	160	180
316L 鋼	H	816	150	170
321 鋼	J	816	160	180
347 鋼	K	816	160	180
Alloy400	M	800	(130)	150
ニッケル	N	760	(120)	140
チタン	T	800	(140)	180
アルミニウム	A	300	—	40
銅	C	400	—	80

※1：硬さHBは鍛造材を材料として用いる場合で、JPI-7S-23「石油工業用リングジョイントガスケット及び溝」に基づいています。HVは銅板を用いる場合の標準的な硬さです。

※( )内は参考値。

※記載のない材質の製作可否についてはお問合せください。