

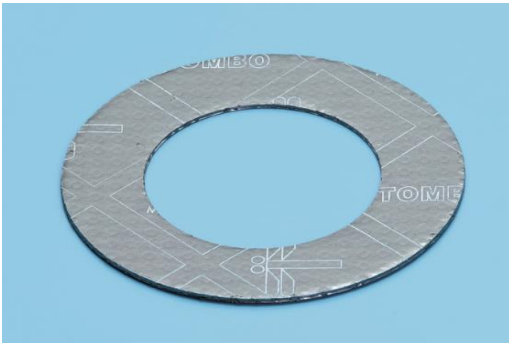
* 제품상세

GRASEAL Gasket

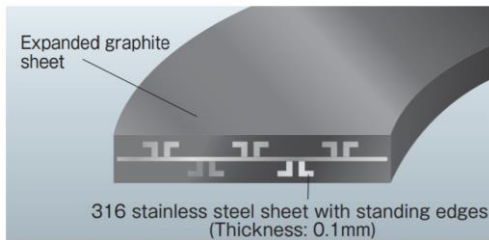
TOMBO No. 1210-A

제품특징

- * Standing Edge 가공을 한 SUS316 강판을 사용하고 있어, TOMBO No.1215-A보다 고강도입니다.
- * TOMBO No.1215-A로는 강도가 부족하거나 스펙상의 제한이 있는 경우에 추천합니다.
- * 각종 산업의 배관 플랜지, 열 교환기 밸브 보닛 등에서 액면 등의 특수형 플랜지에도 사용할 수 있습니다.



구조



그림과 같이 Standing Edge 가공을 한 SUS316철판을 팽창흑연 사이에 끼운 Sheet를 타발 가공한 Gasket 입니다.

적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 열 매유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 약산, 약알칼리, 강알칼리, 염류 용액, 공기, 배기 가스, 액화 가스 등 극저온 유체 등

불적용 유체

산화성산(황산, 질은 황산 크롬산 등), 산화성염, 할로겐 화합물, 지연성유체(순산소 등), 스테인레스 침투유체(염산 등) 등

사용범위

사용 온도	산화 분위기	-240~400°C
	비산화 분위기	-240~800°C
사용 압력		~5.2MPa

표준 사이즈

두께 (mm)	철판두께	제작가능한 크기(mm)	최소폭(mm)
1.5, 2.0, 3.0	0.1	1480	

사용되는 산업분야

석유 콤비나트, 화학 플랜트, 제철 플랜트, 화력 발전, LNG기지·LNG선박 산업용 기기 등

설계·선택에 관한 주의 사항

- Gasket 접촉면의 마무리

Gasket 접촉면은 JIS B 2220-2013의 선삭가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.

·액체씰링의 경우: 6.3μm Ra이하

·가스씰링의 경우: 3.4μm Ra이하

설계·선정
에 관한 주
의 사항

● 가스계 유체의 경우

팽창 흑연은 층간을 부풀린 시트이기 때문에 내부 공극이 많은 구조를 하고 있습니다.

가스계 유체에서는 침투누설이 생기기 쉬우므로 이하의 점에 유의해서 사용하세요.

- 체결면압을 충분히 가한다.
- 기밀시험은 Paste를 도포하고 Gasket과 플랜지면에 잘 스며들도록 2~3시간 정도 방치후 실시한다.
- 미량의 누수도 허용할 수 없는 독성가스,고진공의 Sealing에는 사용하지 마세요.
- 기밀성을 높이고 싶은 경우에 삼투 처리품을 사용하세요(최고 사용 온도 264°C)

● 팽창흑연Gasket은 이하의 유체에는 사용할 수 없습니다.

- 산화성산:질산, 질은 황산, 열 황산 크롬산, 혼합산 등
- 산화성염 : 질산염, 염소산염, 하이포아 염소산염 등
- 할로겐 화합물:브롬, 불소, 요오드, 이산화 염소 등
- 지연성 가스:산소(순산소 전회)

사용상의
주의사항

● 팽창흑연 Gasket은 변형이나 상처가 발생되기 쉬우므로 취급 시에는 아래의 점에 충분히 주의하세요.

Gasket 표면에 변형이나 큰 상처가 있으면 본래의 성능을 유지 못할 가능성이 있습니다.

- 중량물을 위에 두지 마세요.
- 딱딱한 것에 닿지않도록 주의하세요.
- 발로 밟거나 굽히거나 하지 마세요.
- 포장에서 개봉할 때 커터 등을 사용하려면 제품을 손상하지 않도록 주의하세요.
- 포장을 완전히 열어 제품을 꺼내세요.

● TOMBO No.1880-GR, TOMBO No.1215시리즈, 1210시리즈를 다룰 때 내부 보강금속판에서 손가락 끝을 다칠 수 있으므로 주의하십시오.

● TOMBO No.1880-GR, 1215시리즈, 1210시리즈를 사용할 경우 중심재(Core) 스테인리스 강판이 유체에 내성이 있는지 확인하십시오.

