

* 제품상세



GRASEAL VORTEX GASKET(BASIC Type)

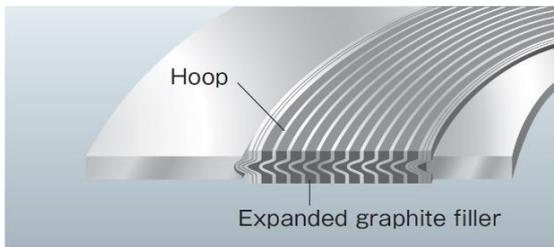
TOMBO No. 1804-GR

제품특징

- * 고온 고압, 극저온, 열 사이클 등의 있는 엄격한 조건에서도 우수한 라벨성을 발휘합니다.
- * NA 볼 텍스에 비해서 시루성(특히 가스 차단성)에 뛰어납니다.
- * 내식성에 뛰어나기 때문에 적절한 후프 재질을 선정하면 부식성 유체에도 사용할 수 있습니다.
- * 저온 조건으로 접착성이 뛰어납니다.
- * 각종 산업의 배관 플랜지, 압력 용기, 열 교환기 밸브 보닛 등에서 특히 고온·고압 증기, LNG등 저온용 개스킷으로 적합합니다.

제품번호 표시방법

구 조



V자모양의 금속박판(Hoop)과 팽창흑연(Filler)을 번갈아 원심형으로 감은 Gasket 입니다.

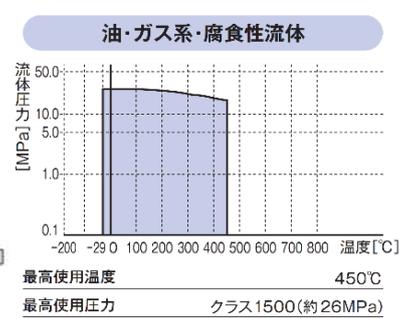
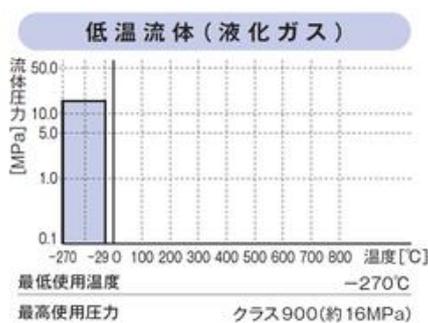
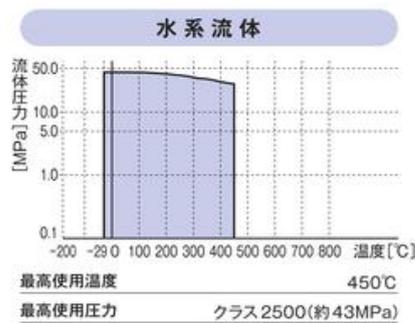
적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 열 매유, 약산, 알칼리, 염류용액, 공기, 배기가스, 가연성 가스, 독성 가스, 수소 가스, 암모니아, 산소, 액화 가스 등 극저온 유체 등

불적용 유 체

불량 적용 유체 산화성산(황산, 질산 황산 크롬산 등), 산화성 소금, 할로겐 화합물, 지연성 유체(순산소 등)등

사용범위



* 비산화성 유체에서 마감형 플랜지에 사용할 경우 최고 사용 온도는 650°C입니다. 다만 대기 중 RF플랜지에 사용할 경우 최고 사용 온도는 450°C입니다.

* 비산화성 유체에서 마감형 플랜지에 사용할 경우 최고 사용 온도는 800°C입니다. 다만 대기 중 RF플랜지에 사용할 경우 최고 사용 온도는 450°C입니다.

표준
사이즈

Gasket 두께 [mm]	내외륜 두께 [mm]		제작권장내경 [mm]	
	탄소강	탄소강 이외	최소	최대
3.2	2	2	ø 16	ø 600
4.5(표준)	3.2	3	ø 16	ø3000
6.4	4.5	4	ø3000	ø1500

사용되는
산업분야

* 쓰레기 소각로, 제철 플랜트, LNG기지·LNG선, 화력 발전, 산업용 기기, 석유 정제·석유 화학 플랜트, 화학 플랜트, 공기 조절·위생 설비등

설계·선택
에 관한 주
의 사항

● Gasket 접촉면의 마무리

Gasket 자리는 JIS B 2220-2012의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.

- 액체씰링의 경우:6.3µm Ra이하
- 가스씰링의 경우:3.5µm Ra이하

● 내륜·외륜의 도금 처리

내륜,외륜의 재질이 탄소강의 경우 보관 중, 녹방지를 위하여 표면에 도금 처리를 하고 있습니다.

- 도금의 내열 온도는 202°C입니다.
- 도금 성분의 미량인 용출에도 주의가 필요한 경우는 스테인레스를 사용하세요.

● Vortex Gasket의 형상

내륜은 체결시 Gasket 본체의 내측 변형을 막아 Gasket본체의 좌굴(접힘) 방지, 高체결력의 유지, Gasket의 파손 방지 기능이 있습니다.

내경측의 구속 플랜지에 장착할 때나, 이하의 경우에는 반드시 내륜을 설치한다.

- 충전기 자재가 NA이외의 경우
- 충전기 자재가 NA의 때는 압력 등급이 클래스 900이상 또는 플랜지의 호칭 지름이 650A(30B)이상의 경우

● 각종 유체에 대한 권장 Gasket

- 지연성 가스 : Graseal Vortex Gasket, NA Vortex Gasket는 사용하지 마세요.Graseal 및 NA Filler에 포함된 유기분의 산화소실이 일어날 가능성이 있습니다. TOMBO No.9091-OX시리즈를 권장합니다.
- 강산화성유체(산화성산, 산화성 소금, 할로겐 화합물): Graseal Vortex 는 사용하지 마세요.Graseal이 침해될 가능성이 있습니다.Naflon Vortex을 권장합니다.
- 고온유체 : Hoop 및 내륜의 재질은 사용조건에 충분히 견디는 것을 선정하세요. 453°C을 넘는 고온의 경우, Vortex Gaskey-NM을 권장합니다.
- 부식성 유체 : NA Vortex Filler가 손상되므로 Graseal Vortex Gasket, Naflon Vortex Gasket을 권장합니다.

● 설치에 있어서

Gasket 설치전에 플랜지 표면을 청소하고, 이물질과 상처 없는 것을 확인하세요.

Gasket을 무리한 상태에서 다루지 마세요.

특히 대구경의 Gasket 은 쉽게 파손되기 때문에 몇명에서 신중하게 취급하세요.

Gasket 은 플랜지의 한쪽으로 치우치지 않도록 정확한 위치에 설치 하십시오.

Gasket Paste는 원칙적으로 도포 할 필요는 없습니다,

필요하다면 260°C 이하의 조건으로 TOMBO No.9405의 병용을 추천합니다.

사용상의
주의사항

● 볼트의 재질

Vortex Gasket은 연질 개스킷에 비해서 큰 체결력을 필요로 합니다

그래서 볼트 재질은 SNB6등 이상의 고장력 볼트를 사용할 것을 권합니다.

● 기본형 Vortex를 사용하시기 경우

기본형의 Vortex(이형을 포함)는 약간의 외력으로 변형시킬 수 있기 때문에, 취급에는 충분히 주의하세요.

다소 변형이 생겨도 그대로 플랜지 홈에 넣어 사용할 수 있는 경우도 있으니 상담하세요..