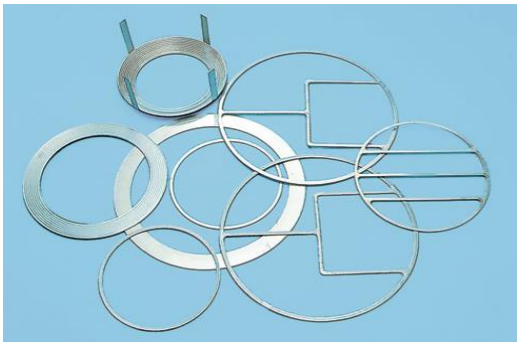
* 제품상세



METAL JACKET GASKET

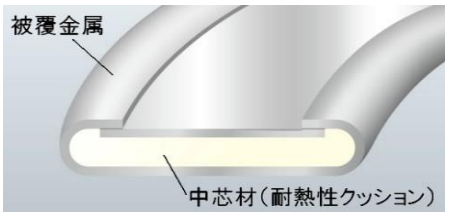
TOMBO No. 1841

제품특징

* 용도 및 사용 부위에 맞추어 가지부 등 다양한 형상으로 제작 가능합니다.

* 열교환기, 압력용기, 탑 탱크류, 기기, 밸브, 고온 커플링 플랜지, 맨홀 등에 사용됩니다.

구 조



무기질의 쿠션재료를 금속 박판으로 피복한 GASKET

적용유체

물 수증기, 열수, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 열 매유, 약산, 약알칼리, 염류 용액, 공기, 배기 가스 등

사용되는 산업분야

제철 플랜트, 화력 발전, 산업용 기기, 석유 정제·석유 화학 플랜트, 화학 플랜트 등

제품번호 조견툴

■ Understanding TOMBO™ No. When placing an order, indicate the required product specifications (TOMBO™ No.) from those set out below.

TOMBO™ No. **1841 — FI — S — GR**

Shape of outer skin — Core material — Metal jacketed material — Facing material

Shape	Indication symbol
Flat	1841
Corrugated	1861

Core material	Indication symbol
NA mill board	No indication symbol
FF sheet	FI
Expanded graphite	GR

Metal jacketed material	Indication symbol
Carbon steel	S
304 stainless steel	E
316 stainless steel	G
310S stainless steel	V
Aluminum	A
Copper	C
Alloy 400	M
Other than the above	Z

Surface material	Indication symbol
Expanded graphite	GR
None	No indication symbol

*Shown at left are the standard materials for cover metal. We can manufacture from other metals according to your specifications.

설계·선정에 관한 주의 사항	● Gasket 접촉면의 마무리 Gasket 자리는 JIS B 2220-2012의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다. ·액체씰링의 경우:6.3μm Ra이하 ·가스씰링의 경우:3.2μm Ra이하 ● 400℃ 이하의 경우 메탈 재킷 가스킷은 라벨 면이 금속이어서 400℃ 이하의 경우는 플랜지와 친분이 좋고 안정된 라벨성을 얻을 수 있는 TOMBO No.1891을 추천합니다. ● 규격 플랜지의 경우 규격의 관 플랜지에는 충분한 조임 힘을 얻기 어렵기 때문에 메탈 재킷 가스킷은 추천하지 않습니다.또 사용되는 경우에는 셀프 센터링 타입이 아니라 단식부를 추천합니다.
사용상의 주의사항	●가스계 유체에 사용될 때는 GRASEAL®(팽창 흑연)접착형 테이프 또는 GASKET PASTE(NEVER SEEZ®:사용 온도-183~1316℃ 등)를 병용해 주세요. ● 홈FLANGE플랜지에 사용하는 경우는, GASKET의 접은 쪽이 있는 면이 홈에 들오가도록 장착하세요. ●METAL JACKET의 최고 사용 온도는 중심제, 피복 금속 종류마다 다릅니다