

## \* 제품상세

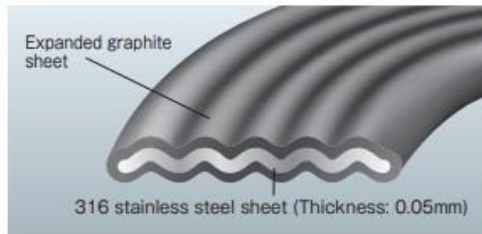


### TOMBO No. 1880-GR CMGC Gasket

#### 제품특징

- \* 파형면에 면압이 집중되어 밀봉성을 향상시킨 패킹입니다.
- \* 액자형상이나 전면좌와 같이 특수한 형상에도 가공 가능합니다.
- \* 특수형상의 플랜지, 밸브보닛, 열교환기등에 사용되고 메이저석유회사에 많은 실적이 있습니다.
- \* 저온에서 고온(400℃)까지 성능저하가 거의 없습니다.
- \* 강 산화성산 등을 제외한 대부분의 유체에 사용할 수 있습니다.

#### 구 조



동심원파형의 스테인리스강판(316L강판) 양면에 팽창흑연시트를 접착한 Gasket.

#### 적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 약산, 약알칼리, 염류 용액, 강알칼리, 공기, 배기 가스, 액화 가스 등 극저온 유체 등

#### 불적용 유체

산화성산(황산, 질은 황산 크롬산 등), 산화성 소금, 할로겐 화합물, 지연성 유체(순산소 등), 스테인레스를 침범 유체등

#### 사용범위

사용 온도	산화 분위기	-240~400℃
	비산화 분위기	-240~800℃
사용 압력	~5.2MPa	

#### 표준 사이즈

두께(mm)	철판두께	제작가능한 크기(mm)	최소폭(mm)
1.6, 3.2	0.8	3300 *주	12.8

#### 사용되는 산업분야

석유 콤비나트, 화학 플랜트, 제철 플랜트, 화력 발전, 산업용 기기 등

#### 설계·선택에 관한 주의 사항

- Gasket 접촉면의 마무리
  - Gasket 자리는 JIS B 2220-2013의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.
  - 액체씰링의 경우: 6.3μm Ra이하
  - 가스씰링의 경우: 3.4μm Ra이하

설계·선정  
에 관한  
주의 사항

- 가스계 유체의 경우  
팽창 흑연은 층간을 부풀린 시트이기 때문에 내부 공극이 많은 구조를 하고 있습니다.  
가스계 유체에서는 침투누설이 생기기 쉬우므로 이하의 점에 유의해서 사용하세요.  
·체결면압을 충분히 가한다.  
·기밀시험은 Paste를 도포하고 Gasket과 플랜지면에 잘 스며들도록 2~3시간 정도 방치후 실시한다.  
·미량의 누수도 허용할 수 없는 독성가스, 고진공의 Sealing에는 사용하지 마세요.  
·기밀성을 높이고 싶은 경우에 삼투 처리품을 사용하세요(최고 사용 온도 264°C)
- 팽창흑연Gasket은 이하의 유체에는 사용할 수 없습니다.  
·산화성산: 질산, 질은 황산, 열 황산 크롬산, 혼합산 등  
·산화성염 : 질산염, 염소산염, 하이포아 염소산염 등  
·할로겐 화합물: 브롬, 불소, 요오드, 이산화 염소 등  
·지연성 가스: 산소(순산소 전회)

사용상의  
주의사항

- 팽창흑연 Gasket은 변형이나 상처가 발생되기 쉬우므로 취급 시에는 아래의 점에 충분히 주의하세요.  
Gasket 표면에 변형이나 큰 상처가 있으면 본래의 성능을 유지 못할 가능성이 있습니다.  
·중량물을 위에 두지 마세요.  
·딱딱한 것에 닿지않도록 주의하세요.  
·발로 밟거나 굽히거나 하지 마세요.  
·포장에서 개봉할 때 커터 등을 사용하려면 제품을 손상하지 않도록 주의하세요.  
·포장을 완전히 열어 제품을 꺼내세요.
- TOMBO No.1880-GR, TOMBO No.1215시리즈, 1210시리즈를 다룰 때 내부 보강금속판에서 손가락 끝을 다칠 수 있으므로 주의하십시오.
- TOMBO No.1880-GR, 1215시리즈, 1210시리즈를 사용할 경우 중심재(Core) 스테인리스 강판이 유체에 내성이 있는지 확인하십시오.