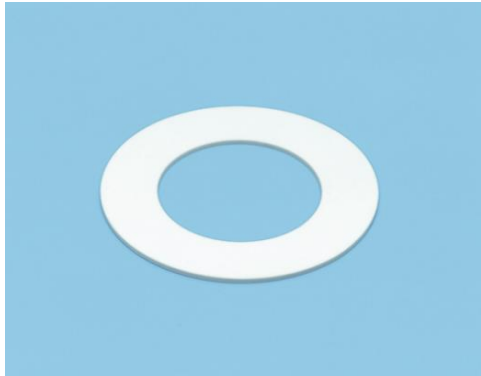


* 제품상세



NAFLON® PTFE GASKET

TOMBO No.9007

제품특징

- * 순수 PTFE시트를 타발하여 만들어 거의 모든 약품에 대해서 내약품성이 오염의 가능성이 있는 유체에도 사용 가능합니다.
- * 100℃이상 온도에서는 크리프에 의한 변형이 커지는 만큼 TOMBO No.9007-ST 혹은 충전제기가 포함된 PTFE Gasket을 추천합니다.

구조 PTFE

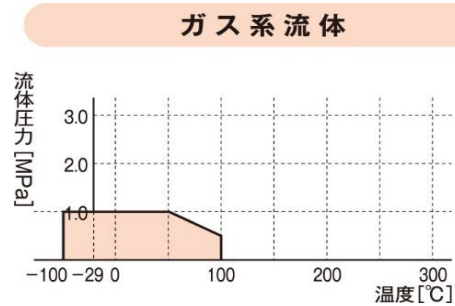
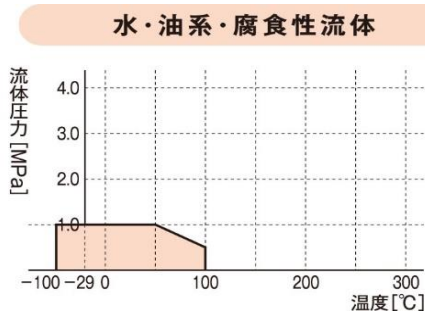
적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 열 매유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 약산, 알칼리, 염류용액, 강산, 공기, 배기가스, 가연성가스, 독성가스, 수소가스, 암모니아, 산소, 액화 가스, 극저온 유체 등

비적용유체

PTFE 침투유체(용융 알칼리 금속 등)등

사용범위



설계기준

가스킷 계수 m[-]				최소 설계 조임 압력 γ [N/mm ²]				최소 조임 면압 σ_3 [N/mm ²]		허용 조임 면압 [N/mm ²]
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	물·기름계	가스계	
								유체	유체	
3.5	3.2	3	2.5	24.5	22.5	19.6	19.6	10.8	19.6 / 14.7	39.2

표준치수

최대 외경[mm]				표준 두께			
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t
ø1200				•	•	•	•

사용되는 산업분야

화학 플랜트, 정유 석유 화학 플랜트, 제지 공장, 식품 제조 플랜트, 공기 조절·위생 설비, 산업용 기기등

플루오르 수지 제품의 주의 사항

■ 설계·선택에 관한 주의 사항

● Gasket座 마무리

Gasket座는 JIS B 2220-2012의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.

·액체 라벨의 경우:6.3 μ m Ra이하

가스 라벨의 경우:3.2 μ m Ra이하

■ 사용 상의 주의 사항

● 사용할 수 없는 유체

·PTFE Gasket에는 용융알칼리금속, 고온의 플루오르, 세플로오르화 염소 등 PTFE를 침투유체에는 사용하지 마세요

● 단량체 유체

·각종 Monomer유체에 사용하시기 경우, 가스켓의 내부에 유체가 침투하고 중합하는 경우가 있습니다.

Monomer유체에는 TOMBO No.9007-ML을 추천합니다.

● 가스계 유체

가스씰로 사용하는 경우는 씰 향상을 위하여 TOMBO No. 9400(NAFLON®Paste)을 병용하세요.