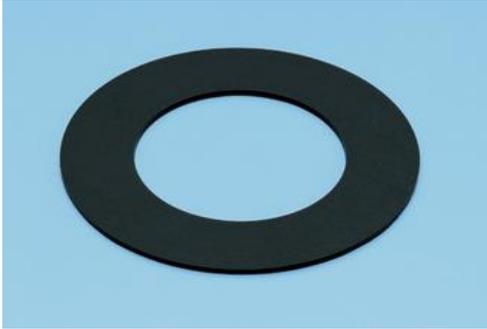


## \* 제품상세



### NAFLON<sup>®</sup> PTFE SPECIAL CARBON GASKET TOMBO No.9007-SC

#### 제품특징

\* 수산화 나트륨, 수산화 칼륨 등의 강알칼리 유체에 사용 가능합니다.  
(질산, 짙은 황산 크롬산 등의 산화성 유체에는 사용 불가)

구조 PTFE, Carbon

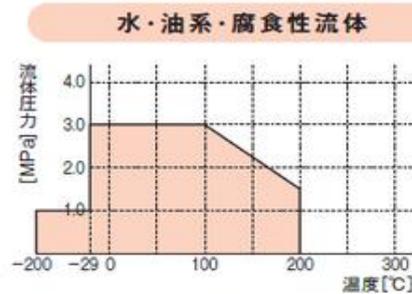
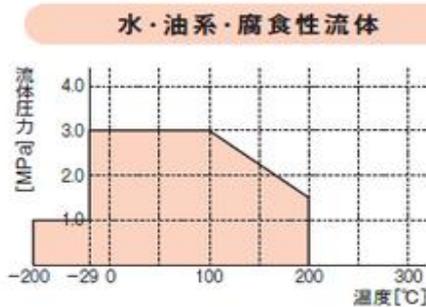
#### 적용유체

물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 열 매유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 약산, 염류 용액, 알칼리, 공기, 배기 가스, 가연성 가스, 독성 가스, 수소 가스, 암모니아, 산소, 액화 가스 등 극저온 유체 등

#### 비적용유체

산화성산(황산, 짙은 황산 크롬산 등), PTFE을 침범 유체(용융 알칼리 금속 등)등

#### 사용범위



#### 설계기준

가스킷 계수 m[-]				최소 설계 조임 압력 $\gamma$ [N/mm <sup>2</sup> ]				최소 조임 면압 $\sigma_3$ [N/mm <sup>2</sup> ]		허용 조임 면압 [N/mm <sup>2</sup> ]
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	물·기름계	가스계	
								유체	유체	
	3.2	3	2.5		22.5	19.6	19.6	14.7	29.4	58.8

#### 표준치수

최대 외경[mm]				표준 두께			
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t
-	ø1200			•	•	•	•

#### 사용되는 산업분야

화학 플랜트, 정유 석유 화학 플랜트, 제지 공장, 식품 제조 플랜트, 공기 조절·위생 설비, 산업용 기기등

플루오르 수지 제품의 주의 사항

■ 설계·선택에 관한 주의 사항

● Gasket座 마무리

Gasket座는 JIS B 2220-2012의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.

·액체 라벨의 경우:6.3 $\mu$ m Ra이하

가스 라벨의 경우:3.2 $\mu$ m Ra이하

■ 사용 상의 주의 사항

● 사용할 수 없는 유체

·PTFE Gasket에는 용융알칼리금속, 고온의 플루오르, 세플로오르화 염소 등 PTFE를 침투유체에는 사용하지 마세요

● 단량체 유체

·각종 Monomer유체에 사용하시기 경우, 가스켓의 내부에 유체가 침투하고 중합하는 경우가 있습니다.

Monomer유체에는 TOMBO No.9007-ML을 추천합니다.

● 가스계 유체

가스씰로 사용하는 경우는 씰 향상을 위하여 TOMBO No. 9400(NAFLON®Paste)을 병용하세요.