

* 제품상세

NAFLON® PTFE LOW CREEP GASKET

TOMBO No.9007-LC

제품특징

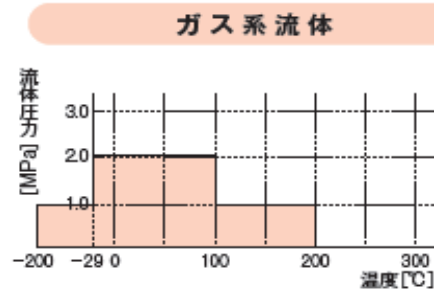
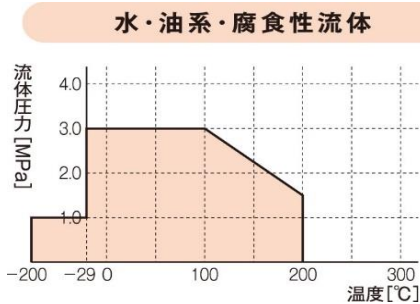
- * 실리카를 함유하고 있어 PTFE의 Gasket보다 가열시 영구변형(Creep)이 적음.
- * 내약품성이 뛰어나 강산에도 사용 가능합니다(불산, 강알칼리는 사용불가)

구조 주성분 : PTFE, 실리카

적용유체 물 수증기, 열수, 브라인 바닷물, 석유계 탄화 수소, 알코올, 동식물유, 방향족 탄화 수소, 유기 용제, 열 매유, 약산, 약알칼리, 염류용액, 강산, 공기, 배기가스, 가연성가스, 독성가스, 수소가스, 암모니아, 산소, 액화 가스, 극저온유체 등

비적용유체 불산, 강알칼리, PTFE를 침범 유체(용융 알칼리 금속 등)등

사용범위



설계기준

가스킷 계수 m[-]				최소 설계 조임 압력 γ [N/mm ²]				최소 조임 면압 σ_3 [N/mm ²]		허용 조임 면압 [N/mm ²]
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	물·기름계 유체	가스계	
3.5	3.2	3	2.5	24.5	22.5	19.6	19.6	14.7	24.5	49

표준치수

최대 외경[mm]				표준 두께			
1.0t	1.5t	2.0t	3.0t	1.0t	1.5t	2.0t	3.0t
ø1200			ø1430	•	•	•	•

사용되는 산업분야

화학 플랜트, 정유 석유 화학 플랜트, 제지 공장, 식품 제조 플랜트, 공기 조절·위생 설비, 산업용 기기등

플루오르 수지 제품의 주의 사항

사용상의
주의사항

■ 설계·선택에 관한 주의 사항

● Gasket座 마무리

Gasket座는 JIS B 2220-2012의 선삭 가공으로 권장 표면 거칠기는 다음과 같습니다.

·액체 라벨의 경우:6.3 μ m Ra이하

가스 라벨의 경우:3.2 μ m Ra이하

■ 사용 상의 주의 사항

● 사용할 수 없는 유체

·PTFE Gasket에는 용융알칼리금속, 고온의 플루오르, 세플로오르화 염소 등 PTFE을 침투유체에는 사용하지 마세요

● 단량체 유체

·각종 Monomer유체에 사용하시기 경우, 가스켓의 내부에 유체가 침투하고 중합하는 경우가 있습니다.

Monomer유체에는 TOMBO No.9007-ML을 추천합니다.

● 가스계 유체

가스씰로 사용하는 경우는 씰 향상을 위하여 TOMBO No. 9400(NAFLON®Paste)을 병용하세요.